

procédé de cire perdue

Série **GRADECO**  
modèle source simple  
**PS 0106V1**

**UTILISATION AVEC FERS À  
CIRE  
NOTICE BRÈVE**

Reference	PS0106				
Origin	©	08/03/2008	G.K.		© copyright 2008 GEKADE
Issue	V1	09052009	G.K.		

15.12-GRADECO PS0106 notice pour l'utilisation avec fers à cire.doc

Phone +33 139 640 522  
email [info@gekade.com](mailto:info@gekade.com)

Made in France (CEE)



**GéKaDé**

SARL cap 12 000,00 € FR39 408 679 827 00027

procédé de cire perdue

série **GRADECO** . modèle source simple **PS 0106**

## UTILISATION

La PS0106 a été développée pour une **utilisation exclusive** avec les modèles de fer à cire suivants :

- références SNECMA 90006628011 et 90006628010 (Thuillier 15W 6V "Fer Mini<sup>®</sup>") et supporte le fer
- référence SNECMA 90006628005 (Thuillier 15W 2V "Fer Epingle<sup>®</sup>") avec des réglages adaptés



L'alimentation réseau doit être monophasé 230Vsinus +/- 5%, 50-60Hz

Pour un bon filtrage des interférences il est nécessaire d'établir une bonne connexion de masse. Ceci peut être satisfaisant à travers le retour de terre via le câble d'alimentation, sinon une prise de terre directe se trouve à l'arrière du boîtier

Le [potentiomètre](#) de précision de 10 tours procure un contrôle précis de la température

Ne pas brusquer afin de garantir une longue durée de vie

**Ne jamais forces au-delà des butées de 0 et de 10 tours**

Le [frein](#) peut être utilisé pour bloquer un réglage

Ne pas oublier d'enlever le frein avant de tenter de changer le réglage

L'[Afficheur LCD](#) est fragile

Ne pas projeter de cire chaude, ne jamais toucher avec un fer chaud

Ne pas exposer au soleil ou toute autre source de radiation

Ne pas exposer la PS0106 à des liquides ou des gaz agressifs

### SECURITE

Cet appareil comporte un filtre EMC du côté réseau et de ce fait est en classe d'isolation I

La partie secondaire a été conçue pour conformer à la directive TBTS LVD 93/68/CEE

Les transformateurs utilisés ont une isolation renforcée et sont conformes à EN61558-1;

EN61558-2 -6 et VDE 0570

La conception globale de l'appareil est conforme aux spécifications CE

Les composants et l'assemblage sont conformes à la directive RoHS

### SECURITE en utilisant les fers à cire

La très basse tension de sortie ne peut pas causer d'électrocution, mais le courant de sortie très élevé peut causer des brûlures et même mettre le feu

Vérifiez toujours les connexions, les câbles et l'isolation des fers avant de les brancher sur la PS0106

Les fers doivent être reposés sur un réceptacle adapté quand on ne s'en sert pas

Evitez de régler les fers trop chauds ; ceci ne réduit pas seulement considérablement leur durée de vie mais peut également causer des brûlures et mettre le feu

Des fers trop chauds font cuire la cire et sont source de mauvaise production

Ne pas plier les cordons plus que nécessaire; ne jamais comprimer/coincer

Des fers avec une isolation défailante ou qui montrent des points chauds le long des cordons doivent être changés immédiatement

Phone +33 139 640 522

email [info@gekade.com](mailto:info@gekade.com)

Made in France (CEE)



**GéKaDé**

SARL cap 12 000,00 € FR39 408 679 827 00027

procédé de cire perdue

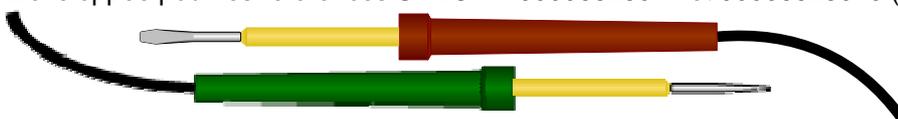
# série **GRADECO** . modèle source simple **PS 0106**

NOTICE BREVE



Cette alimentation est spécifiquement élaborée pour des fers à cire de basse tension

Développée pour les références SNECMA 90006628011 et 90006628010 (Thuillier 6V "FM15 Fer Mini")



et utilisable avec le fer SNECMA 90006628005 (Thuillier 2V 8 à 15W "FC8 et FC15 Fer Epingle")

## **AUCUN AUTRE FER A ETE HOMOLOGUE AVEC CETTE ALIMENTATION**

Les fers doivent être montés avec une bonne fiche 6,3mm Jack (p.e : Neutrik NPAC BAG)

Les plots actifs sont 1 et 3



L'embase Jack 6,3mm de la PS0106 est un modèle à verrouillage mécanique



## **UTILISATION des fers**

**N'utilisez jamais des fers endommagés**

### **Utilisation 90006628011 ou 90006628010 (fer mini)**

Branchez la fiche dans l'embase Jack

Allumez l'alimentation

Suivant le travail à faire réglez la sortie afin d'obtenir la température désirée (normalement entre 2,5 et 6)

### **Utilisation avec 90006628005 (fer épingle)**

Si la PS0106 est réglée pour des fers mini (90006628010 ou 90006628011):

Réduisez le potentiomètre en-dessous de 1.5 (ou mettez à zéro) et coupez l'alimentation PS0106

Retirez le fer mini et branchez le fer épingle

Allumez l'alimentation

Ajustez la sortie suivant la température de travail désirée (normalement entre 1.2 et 2.5)

Suivant l'état et l'usure du fer épingle, au-delà de 2.8 la sécurité d'intensité se met en marche et coupe l'alimentation qui va s'allumer et éteindre en boucle. Si ceci arrive, diminuez le réglage jusqu'à obtenir un fonctionnement stable de nouveau.



*Afin de conserver une durée de vie maximale, d'éviter de gâcher de l'énergie et de diminuer les risques, quand les fers ne servent pas, pensez à couper l'alimentation!*



agissez en responsable pour l'ENVIRONNEMENT

Phone +33 139 640 522

email [info@gekade.com](mailto:info@gekade.com)

Made in France (CEE)



**GéKaDé**

SARL cap 12 000,00 € FR39 408 679 827 00027

procédé de cire perdue

série **GRADECO** . modèle source simple **PS 0106**



Utilisation normale avec 90006628011 et 900006628010



90006628005 quand la cire fume = trop chaud!



Supporte le 90006628005  
en respectant un [réglage correct](#)

**ALIMENTATION** série **GRADECO** POUR FERS A CIRE

✓ RoHS

Phone +33 139 640 522  
email [info@gekade.com](mailto:info@gekade.com)

Made in France (CEE)



**GéKaDé**

SARL cap 12 000,00 € FR39 408 679 827 00027