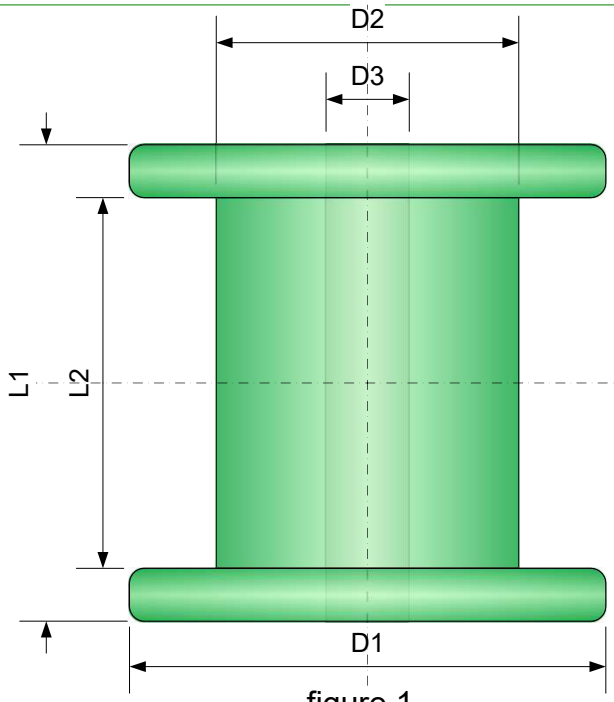


figure 1

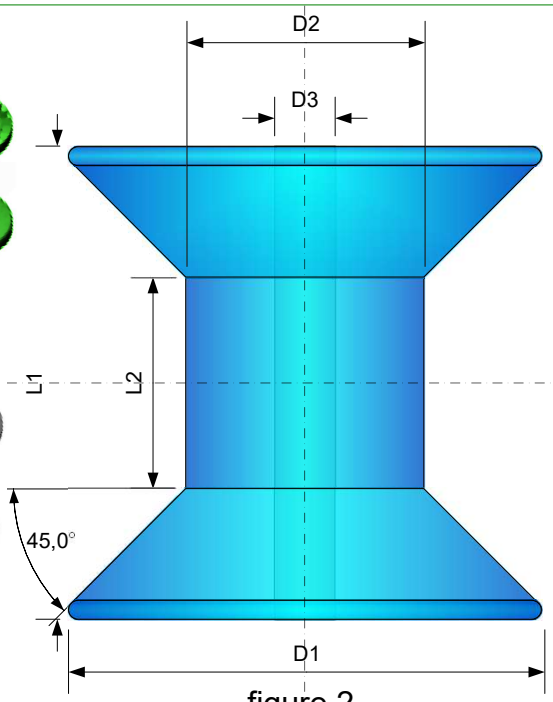


figure 2

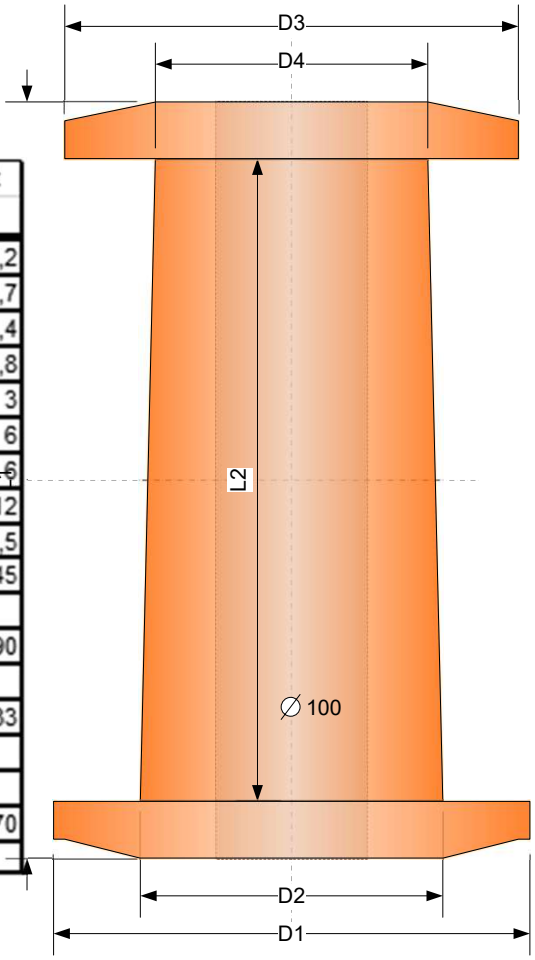
PACK LitzWire

Nos bobines sont en PS ou en ABS
(PolyStyrol ou Acrynitril-Butadien-Styrol),
avec une très bonne résistance aux chocs.

Référence de Bobine	Fig. :	D1	d2	d3	d4	L1	L2	Tare	Ptot
		[mm]						[kg]	
K 63	1	63	40	11	-	63	49	0,04	0,2
K 80	1	80	50	16	-	80	64	0,07	0,7
K 100	1	100	53	16	-	100	80	0,125	1,4
K 125	1	125	80	16	-	125	100	0,2	2,8
HK 125/45	2	125	63	16	-	125	56	0,112	3
K 160	1	160	100	22	-	160	128	0,35	6
HKV 160/45	2	160	80	22	-	160	73	0,215	6
K 200	1	200	125	22	-	200	160	0,6	12
K 250	1	250	160	22	-	200	160	1,05	20,5
A 250/400	2	250	160	236	140	400	335	2,25	45
VB250/400*)									
A 315/500	3	315	200	300	180	500	425	4,35	90
VB315/400*)									
K 355	1	355	244	36	-	200	160	1,85	33
K 450	1	450	224	36	-	280	244	5,2	
H500 (bois)		500	200	52	-	325	300	4,5	
DFW500	1	500	315	36	-	250	180	7,65	70
*) Autres bobines et modèles spécifiques sur demande									

Nota: La machine d'extrusion du RUPATEX bobine exclusivement sur des formes PT, non consignées.

figure 3 modèle conique



Créé 13/10/22 22:54	pa_bobines.vsdx / Bobines _Page 1/1	FORMAT A4	Gérard Kieft – GEKADE EI	
Impr 15/12/22 10:06	Echelle 1: 1 Unité: millimètres resp:		9 allée de la Fontaine Bourdonnais	
Modif 15/12/22 10:05	Tolérances générales +/- 0,2 Auteur: Gérard Kieft		F-95230 SOISY⁵/₈ MONTMORENCY	

rév.	Bobines de conditionnement Bobines	date	par	vérifié le	par
A					
B					
C					
D					
E					

Document propriété de GERARD KIEFT – GEKADE EI. RCS Pontoise 823 158 092. Reproduction ou communication à des tiers soumise à autorisation expresse. © 15/12/2022. info@gekade.com Microsoft Visio®