

des composants de meilleure qualité avec
betere kwaliteitscomponenten met
better quality components with

RUPATEX[®] by
PACK LitzWire



Note importante concernant le fil **RUPATEX**[®]

Le fil à triple isolation par extrusion au TEFZEL **RUPATEX**[®] est conditionné par l'extrudeuse sur des bobines de type PT non consignées pour des longueurs de 2km nominal ; 1,5km pour le Ø1. Sur demande des clients désirant de faibles quantités, PACK déroule les longueurs demandées et les enrôle de nouveau sur des bobines de type DIN vides*.

Cette opération explique la différence de prix entre des bobines pleines d'origine et des bobines reconditionnées.

Rembobiner une faible quantité de fil est une opération courante, mais quand on demande des métrages supérieurs il a été constaté que cette opération fatigue un peu la couche d'isolation et quelques cas d'isolation diminuée/détériorée ont été rapportés. Ceci vient du fait qu'avec de grandes longueurs le diamètre de la nouvelle bobine augmente rapidement pendant que celle de la bobine d'origine diminue, ce qui rend difficile de garder une force constante sur le fil sans surcharger l'isolant.

Dans l'intérêt de préserver une qualité optimale, PACK conseille de n'acheter que des bobines pleines d'origine dès que ceci est justifié.

*Bien sûr, PACK continuera de servir les quantités de **RUPATEX**[®] au mètre comme avant ! Une ligne de fabrication est dédiée à cette tâche.

Les fonds de bobine sont proposés à des prix intéressants ; leur disponibilité est limitée.

données fournies à titre d'exemple

seules les offres écrites par RUDOLF PACK GmbH & Co. KG Am Bauweg 9-11 D-51645 GUMMERSBACH Allemagne N° TVA DE 122540913 engagént



Belangrijke mededeling voor **RUPATEX**[®] draad.

RUPATEX[®] draad wordt gemaakt door een drievoudige extrusie laag TEFZEL aan te brengen en de machine doet ze op niet-terugkeerbare PT-type spoelen per 2km lengte nominaal; 1,5km voor de Ø1mm.

Wanneer klanten vragen om kleinere lengtes dan wordt de gevraagde lengte van een originele spoel afgespoeld en op een andere spoel over gewikkeld*.

Door deze behandeling is de prijs voor kleine lengtes hoger dan voor volle spoelen.

PACK doet dit dagelijks, maar wanneer men vraagt naar grotere lengtes, dan blijkt af en toe dat deze behandeling soms de isolatiekwaliteit van de TEFZEL kan aantasten en er zijn enige gevallen geweest van verminderde of beschadigde isolatie.

Dit komt vooral doordat de diameter van de nieuwe spoel bij grotere lengtes snel oploopt terwijl de diameter van de oorspronkelijke spoel vermindert. Dit maakt het moeilijk om een constante spanning op de draad te houden zonder zware belasting van de isolatie, wat nodig is om goed om te spoelen.

Om de beste kwaliteit te garanderen raad PACK aan om waar mogelijk volle spoelen te kopen*.

*PACK gaat natuurlijk door met het verkopen per meterlengte van de **RUPATEX**[®] draden!

Een speciale fabricatie lijn doet deze taak.

Door het afspoelen zijn er geregeld restspoelen voorhanden voor interessante prijzen, maar deze gaan altijd erg snel weg.

de bijgaande gegevens zijn als voorbeeld

alleen schriftelijke offertes van RUDOLF PACK GmbH & Co. KG Am Bauweg 9-11 D-51645 GUMMERSBACH Duitsland BTW Nr. DE 122540913 zijn bindend

des composants de meilleure qualité avec
betere kwaliteitscomponenten met
better quality components with

RUPATEX[®] by
PACK LitzWire



RUPATEX[®] TRIPLE-INSULATED TEFZEL EXTRUDED WIRE

Important note

RUPATEX[®] triple insulated wire is made by extruding 3 layers of TEFZEL onto the copper wire and is conditioned by the machine on unreturnable PT-type reels of 2.0km nominal; 1.5km for \varnothing 1mm. When customers ask for small quantities, we unwind the asked quantity and put them on other reels*. This operation explains the price difference between full spools and recoiled quantities. Recoiling a few meters is a current action but when bigger quantities are asked sometimes a problem rises.

With the experience we have noticed that this operation may cause some fatigue to the TEFZEL insulation, and some deteriorations have been reported.

The effective diameter of the new coil increases rapidly while the diameter of the original coil reduces. The tension on the wire increases considerably making it difficult to maintain the same constraints on the wire and not overload the insulation.

In the scope to guarantee and preserve the best quality, PACK advises where justified to take complete full PT-type reels.

*PACK will continue to serve small quantities of **RUPATEX[®]** on demand!

A special fabrication line is doing this job.

Reels with remaining quantities are sold at interesting prices; their availability is limited.

data given as an example

only written offers from RUDOLF PACK GmbH & Co. KG Am Bäuweg 9-11 D-51645 GUMMERSBACH Germany VAT Nb : DE 122540913 have force



Plus d'information :

http://www.gekade.com/downloads/pa_rupatex_b-f.pdf

Meer informatie:

http://www.gekade.com/downloads/pa_rupatex_b-f_nl.pdf

More information:

please send an email to info@gekade.com

info@gekade.com
<http://www.gekade.com>



Gérard Kiefl

9, allée de la Fontaine Bourdonnais
F-95230 SOISY s/s MONTMORENCY
France

PACKLitzWire support technique – technical support – technische ondersteuning